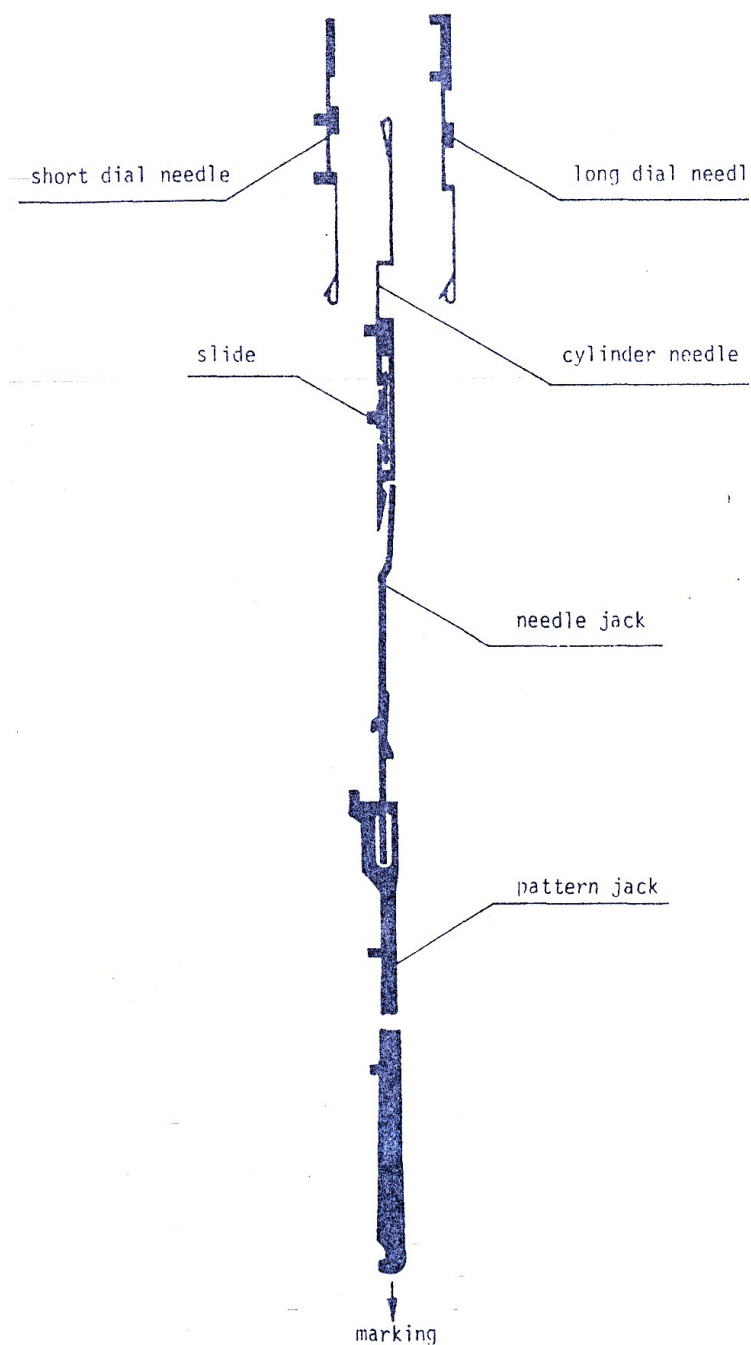


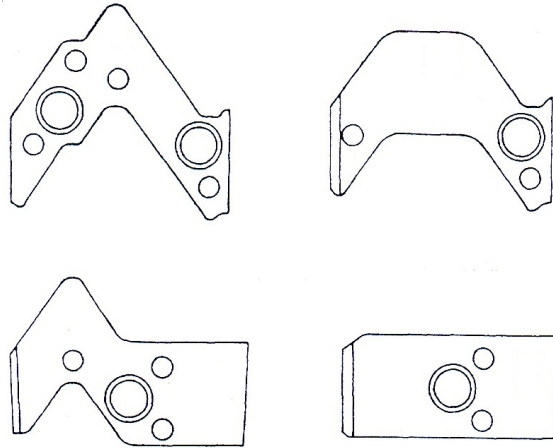
جلسه یازدهم: ماشین گردباف Mayer&Cie

ضمن بررسی مسیر عبور نخ و اجزاء مختلف ماشین های گردباف دو روسیلندر کارگاه از منطقه تغذیه تا تولید با اجزاء، نحوه انتقال حرکت، تنظیمات و تعویض های موجود آنها آشنا شوید.

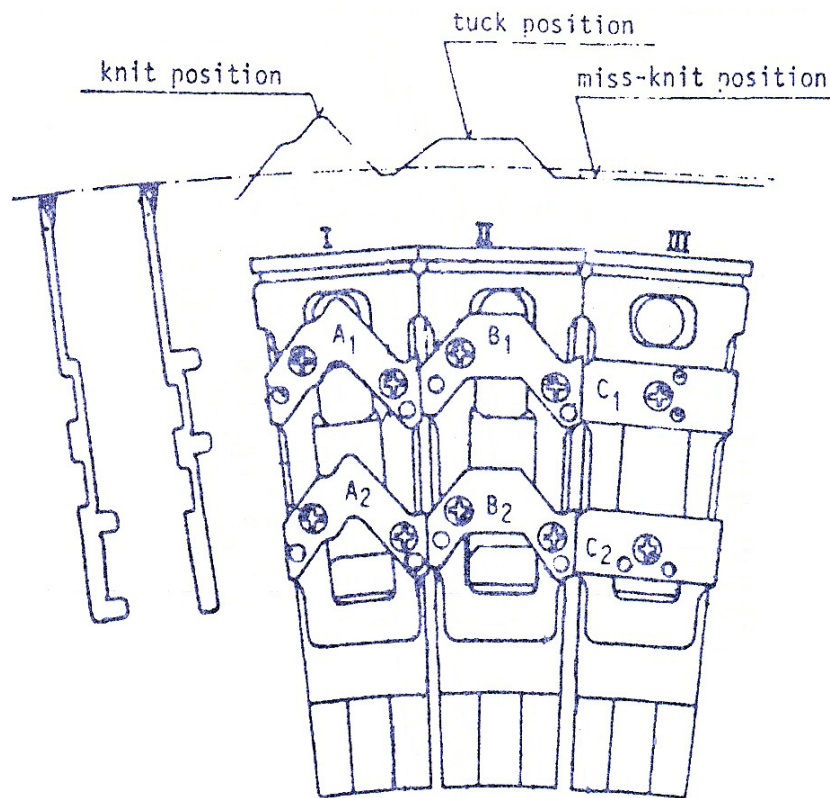
اجزاء منطقه بافت:



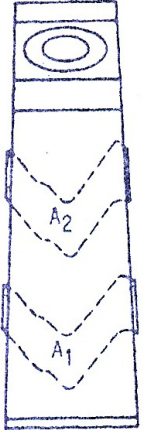
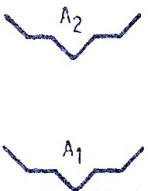

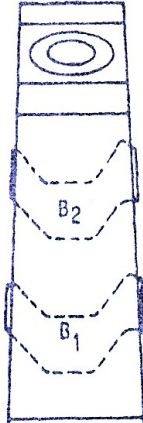
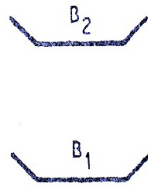

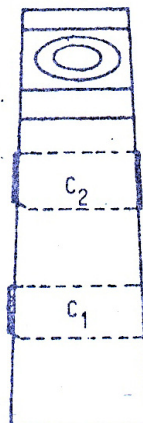
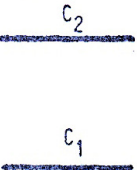
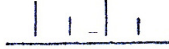
انواع بادامک در منطقه بافت صفحه:



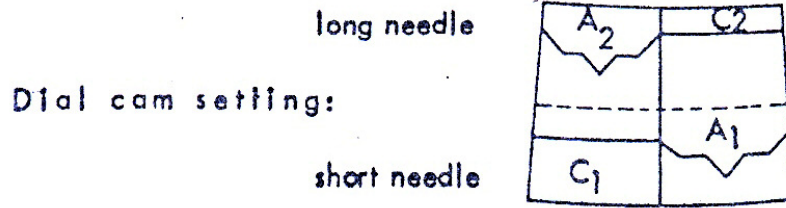
مسیر عبور سوزن از بادامک های منطقه بافت صفحه:



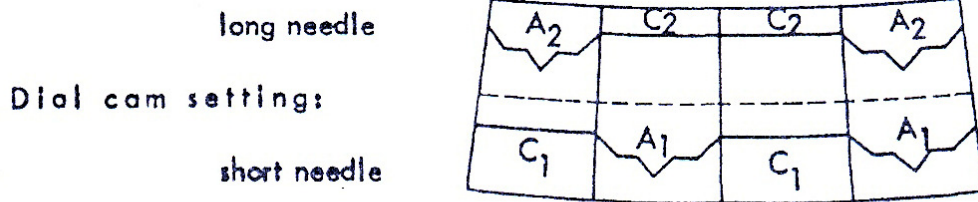
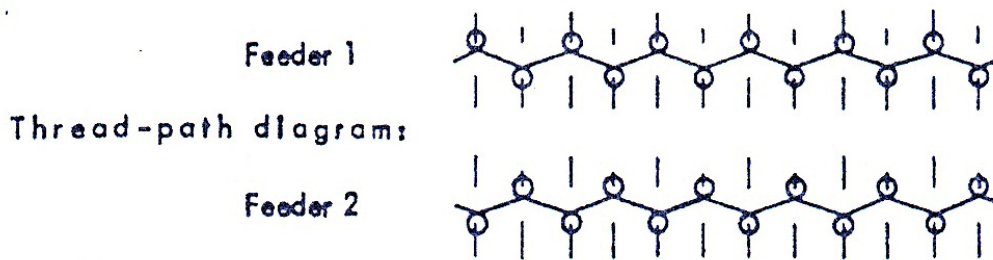
انواع حلقه در منطقه سوزن های صفحه:

Interchangeable cam parts	knitting curve/symbol	yarn path	needle movement
			<p>long needle, knit</p> <p>short needle, knit</p>
			<p>long needle, tuck</p> <p>short needle, tuck</p>
			<p>long needle, miss-knit</p> <p>short needle, miss-knit</p>

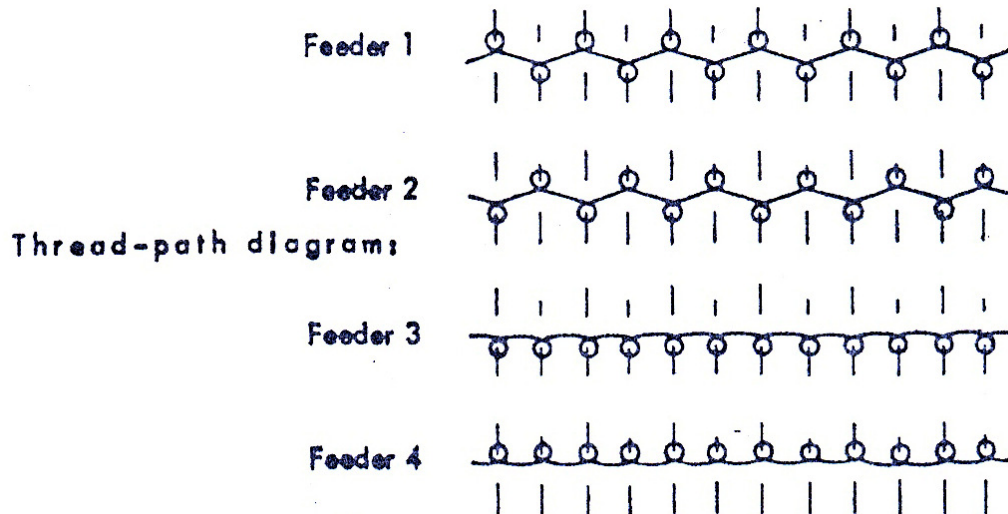
نمونه ای از نحوه عملکرد بادامک های صفحه:



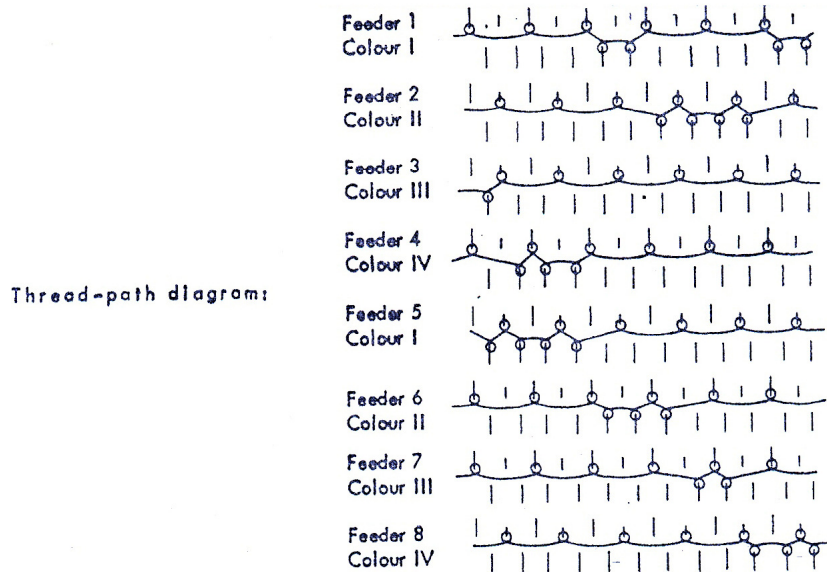
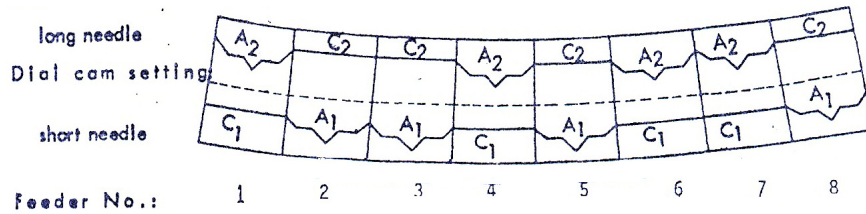
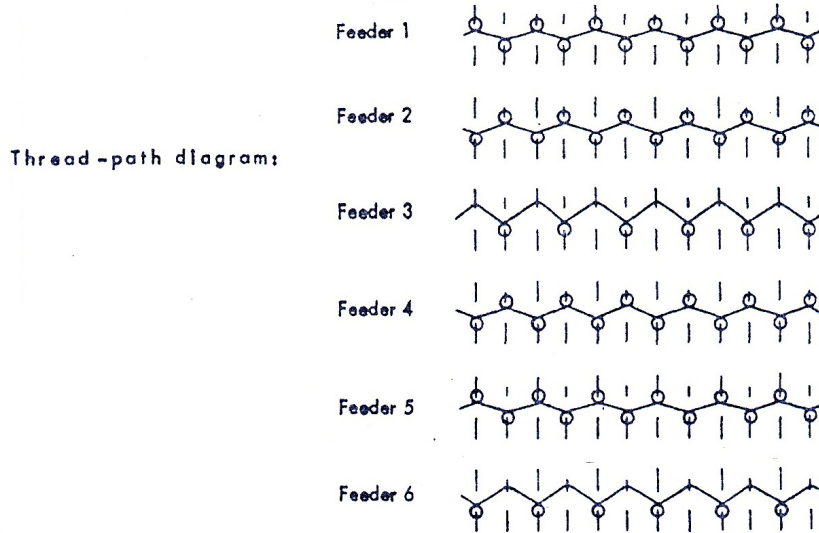
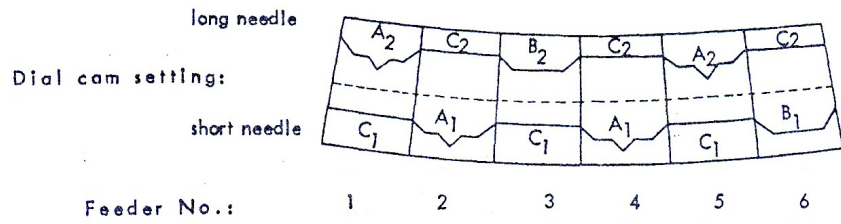
Feeder No.: 1 2



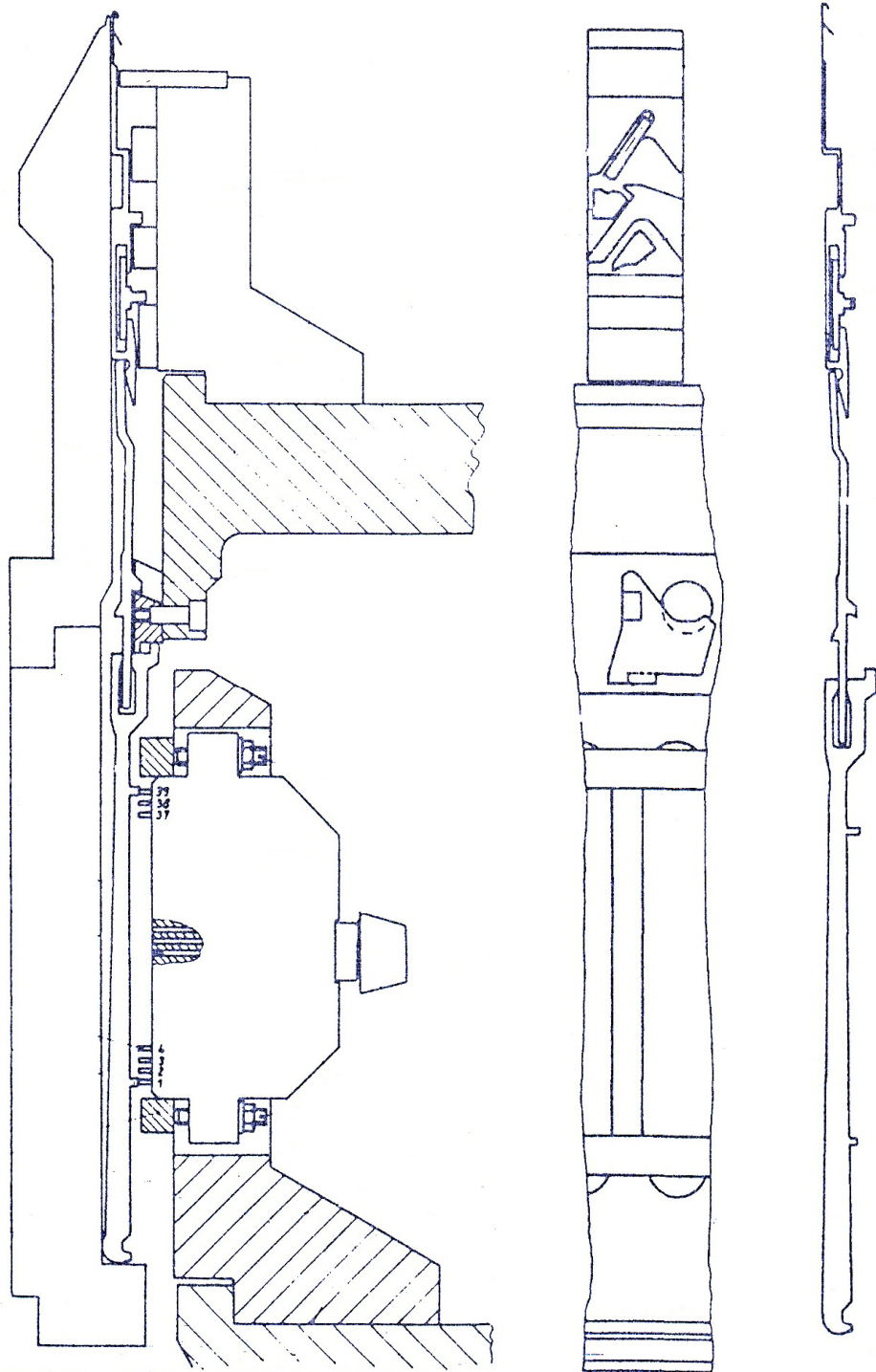
Feeder No.: 1 2 3 4




نمونه ای از نحوه عملکرد بادامک های صفحه:



اجزاء منطقه بافت در ناحیه سیلندر:



نحوه آرایش پلاتین ها در منطقه طراحی:

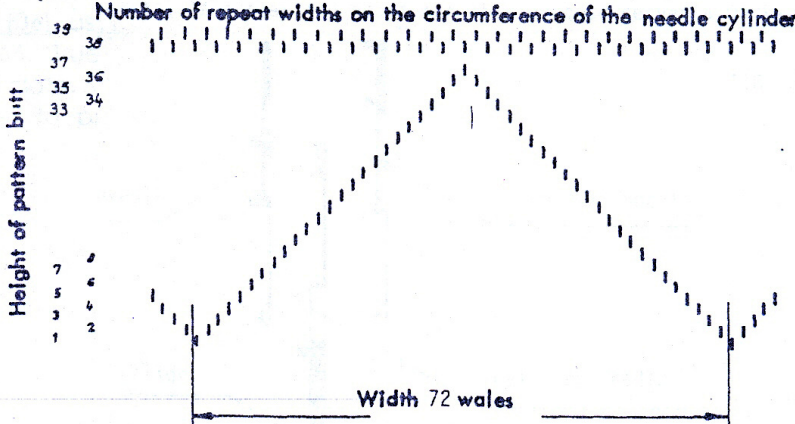


Mayer & Cie. GmbH & Co.
Rundstrickmaschinen
D-747 Albstadt 2-Tailfingen

OV 96 S
English
Page 2

Mirror repeat (chevron set-out) of the pattern jacks

Number of repeat widths on the circumference of the needle cylinder

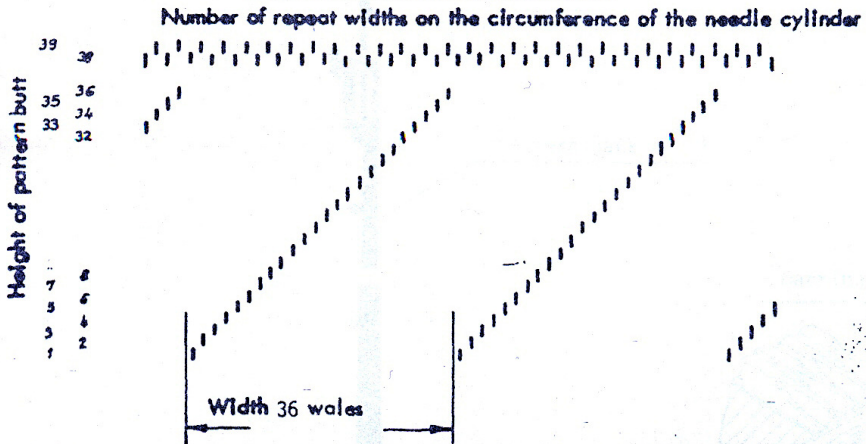


Width 72 wales

Width	Number of needles/gauges					
	18	20	22	24	26	28
	1656	1872	2088	2232	2448	2664
72	23 x	26 x	29 x	31 x	34 x	37 x

Diagonal repeat of the pattern jacks

Number of repeat widths on the circumference of the needle cylinder

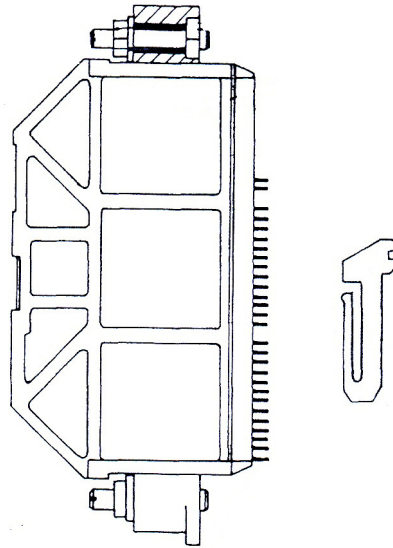


Width 36 wales

Width	Number of needles/gauges					
	18	20	22	24	26	28
	1656	1872	2088	2232	2448	2664
36	46 x	52 x	58 x	62 x	68 x	74 x

06/91

نمای جانبی از ابزار طراحی ماشین:



نحوه استقرار سوزن های صفحه و سیلندر نسبت به یکدیگر:

1. 1 x 1 rib circular knitting machines

Dial needles: | | | | | |

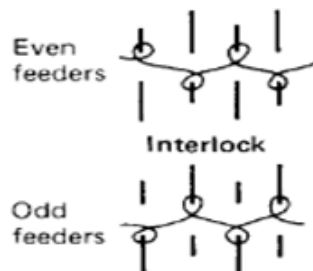
Cylinder needles: | | | | | |

2. Interlock circular knitting machines:

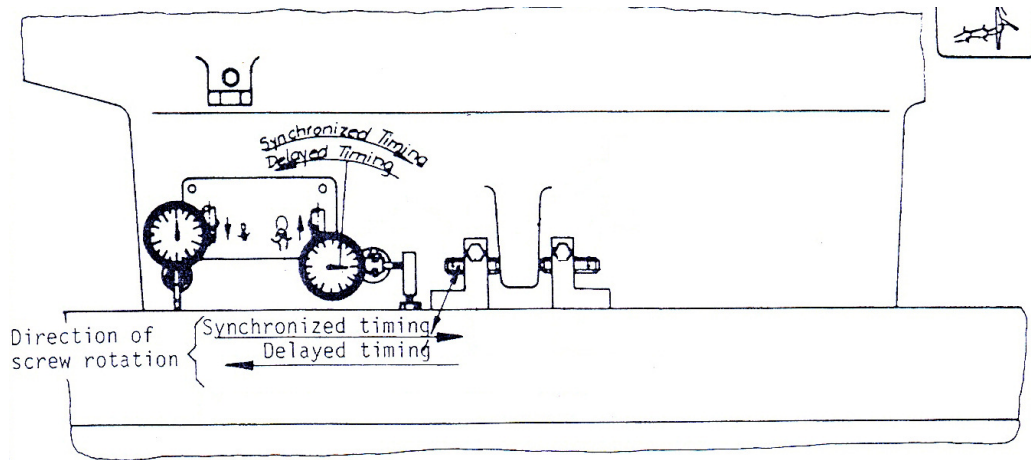
Dial needles: | | | | | |

Cylinder needles: | | | | | |

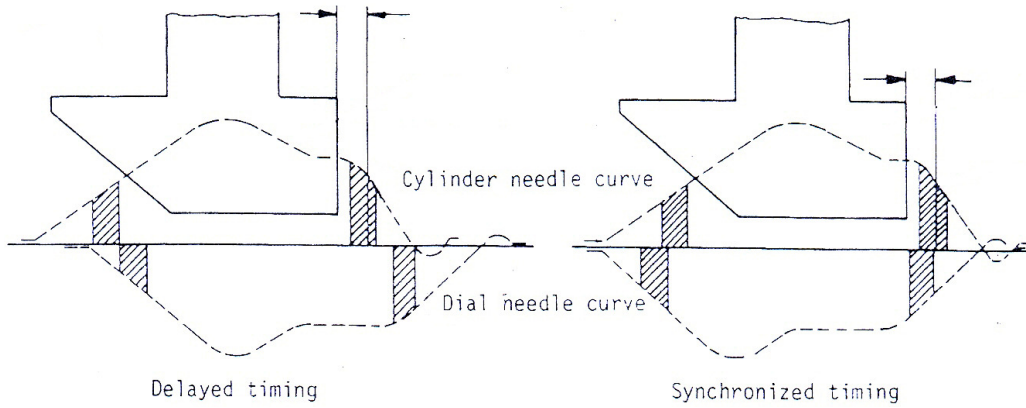
نحوه انجام بافت اینترلاک:



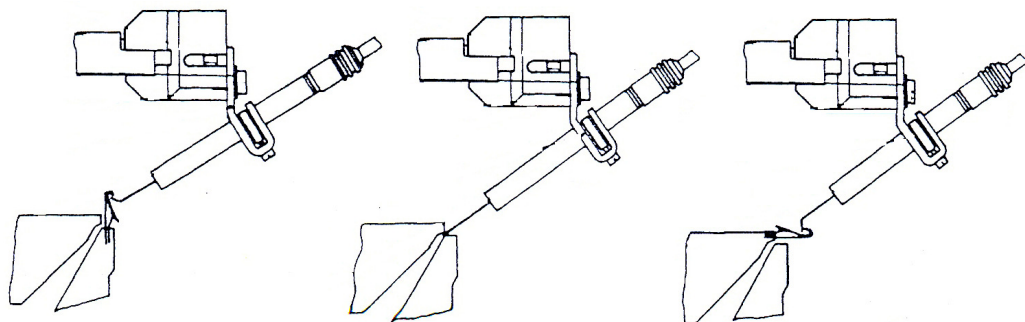
نحوه تنظیم سیلندر و صفحه نسبت به یکدیگر:



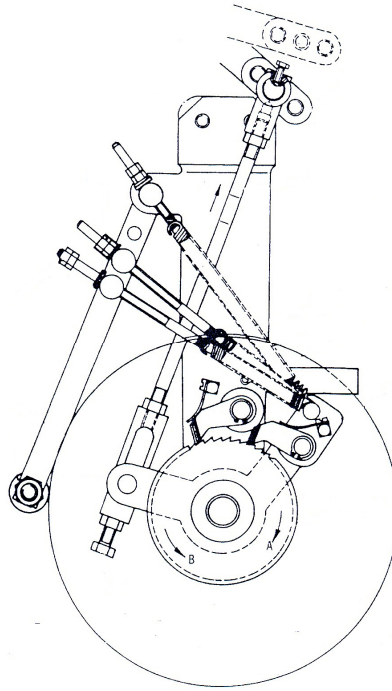
نحوه عملکرد سوزن های سیلندر و صفحه نسبت به یکدیگر:



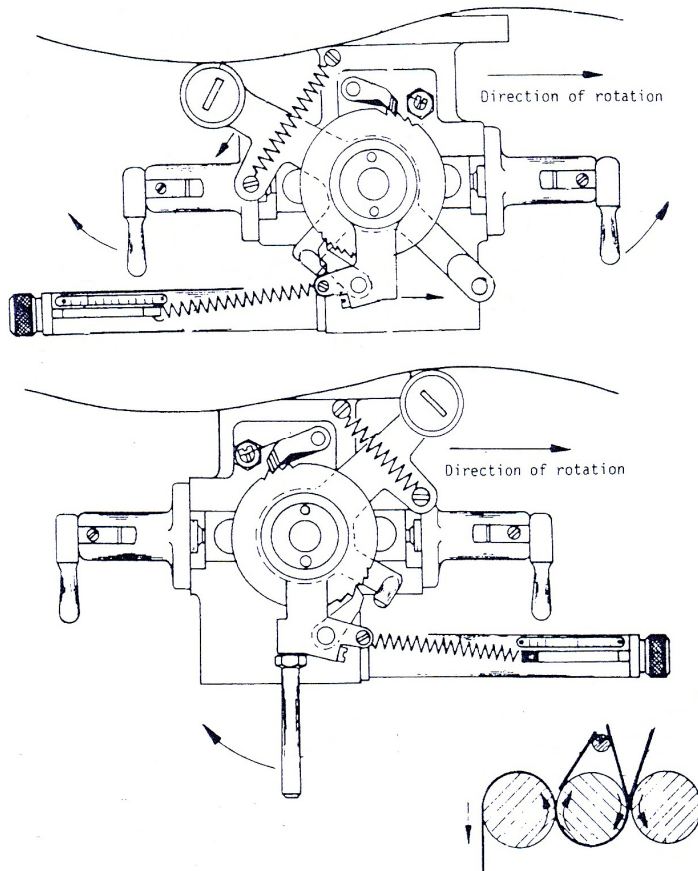
قطع کن های منطقه بافت:



منطقه برداشت ماشین:

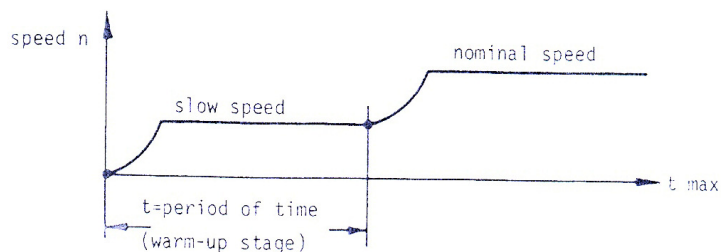


نحوه عملکرد اجزاء منطقه برداشت:

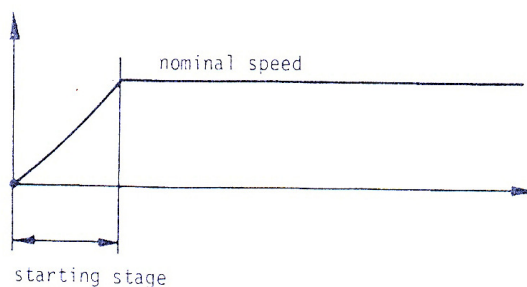


نمودار نحوه روشن شدن ماشین:

Cold Start:



Normal Start:



پاسخ دهید:

- ۱- مسیر عبور نخ از منطقه تغذیه تا بافت ماشین را رسم نموده و اجزاء موجود در طول مسیر را نام برده و وظیفه هر یک را شرح دهید.
 - ۲- مسیر عبور پارچه از منطقه بافت تا پیچش این ماشین را رسم نموده و اجزاء موجود در طول مسیر را نام برده و وظیفه هر یک را شرح دهید.
 - ۳- تنظیمات موجود ماشین را شرح دهید.
- ضمن الصاق نمونه ای از بافت ماشین تراکم طولی و عرضی و رو و پشت فنی آن را نشان دهید.